

ULTRAGEAR EP (RANGE)

ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОПИСАНИЕ

Смазка, разработанная на основе высокоочищенных минеральных масел и специального пакета присадок.

ПРИМЕНЕНИЯ

Он специально предназначен для долговременной смазки шестерен в тяжелых условиях эксплуатации, при высоких нагрузках и экстремальных температурах. Смазка шестерен ветряных турбин, электростанций, сталелитейных и бумажных заводов, прокатных станков, дробилок, экструдеров, конвейеров и т.д.

ULTRAGEAR EP также подходит для смазки всех типов подшипников и систем циркуляции.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предотвращает образование микропиттингов в зубчатых колесах.
 - Высокая термическая и окислительная стабильность, предотвращающая образование остатков и лаков и увеличивающая срок службы изделия.
 - Хорошая деэмульгирующая способность, позволяющая легко отделять воду.
 - Совместим с металлами, красками и обычными уплотнителями.
- Превосходный контроль пены
- Рабочая температура от 4°C до 80°C.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА:

- DIN 51517 ЧАСТЬ 3 – CLP
- AGMA 9005 E02
- U.S. Steel 224, ISO 6743/6 - CKD
- ISO 12925-1 СКК/СКД
- David Brown S1.53.101
- Одобрено FLENDER - SIEMENS MD – T7300 Table A- a

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Метод	Типовые значения						Ед.
		100	150	220	320	460	680	
ISO VG								
Внешний вид		Тёмно-янтарная жидкость						
Плотность при 15°C.	ASTM D-1298	0,88	0,891	0,897	0,897	0,901	0,91	gr/cm ³
Вязкость при 40°C.	ASTM D-445	100	148,2	214,9	302,6	448,2	619,8	cSt
Вязкость при 100°C.	ASTM D 445	11	14,77	18,54	23,30	29,97	32,41	cSt
Индекс вязкости	ASTM D-2270	98	99	96	96	96	79	-
Точка застывания	ASTM D-97	-21	-19	-18	-12	-10	-6	°C
Точка возгорания	ASTM D-92	228	228	228	238	224	274	°C
FZG тест (A/8,3/90)	ISO 14635-1	12	12	12	12	12	12	пройден
Испытание на микропиттинг Серое окрашивание Сбой этапа загрузки	FVA 54 (I-IV)	10	10	10	10	10	10	
Оценка GFT ступени нагрузки		высокая	высокая	high	high	high	high	
Оценка GFT на этапе выносливости		высокая	высокая	high	high	high	high	
Сварочная нагрузка, испытание на 4 шар	ASTM D 2783	315	315	315	315	315	315	
Шрам износа, тест на 4 шарика	ASTM D-4172	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	mm
Коррозия меди, 3ч при 100°C	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	класс

Rev: 07/19

The information provided in this document is based upon our best knowledge at the date of revision indicate, and is subject to changes without prior notice. Such information does not release the user from testing the product in their own application. The data indicated represent average values and do not constitute product specifications. For more information please contact COGELSA Technical Support. COGELSA is not liable for damages caused by improper use of the product.